



Identifier les ouvrages

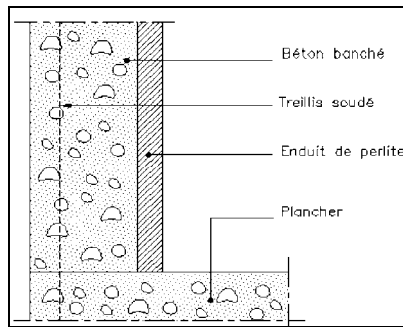
3. Les murs en béton banché (voiles)

3.1. Définition

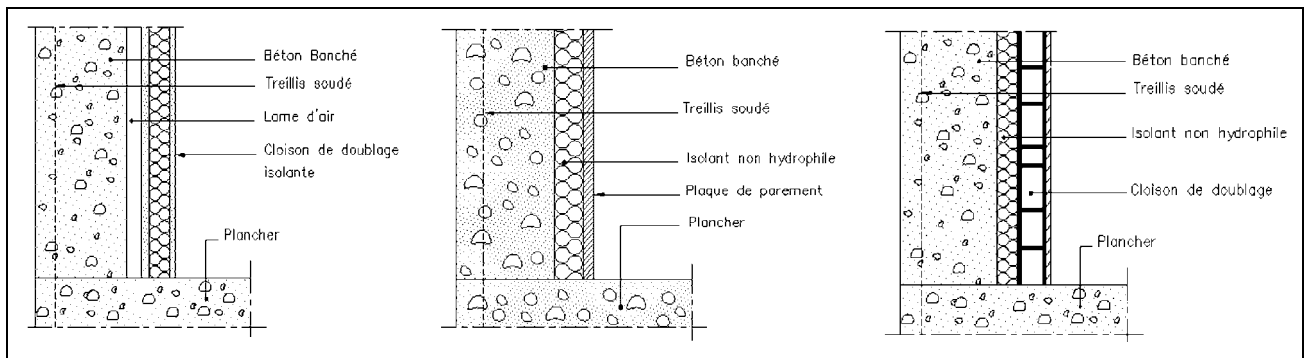
Les murs en béton banché sont des ouvrages verticaux, coulés dans des coffrages (banches) à leur emplacement définitif.

Comme pour les murs en maçonnerie, le DTU classe les murs en béton banché en 4 types répondant aux mêmes critères.

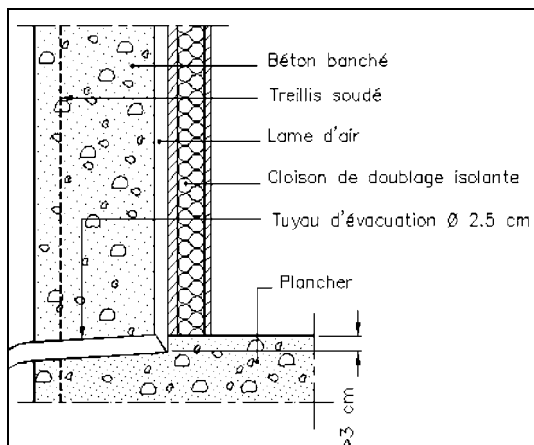
3.2. Les différents types de murs vis-à-vis de l'exposition à l'eau de pluie



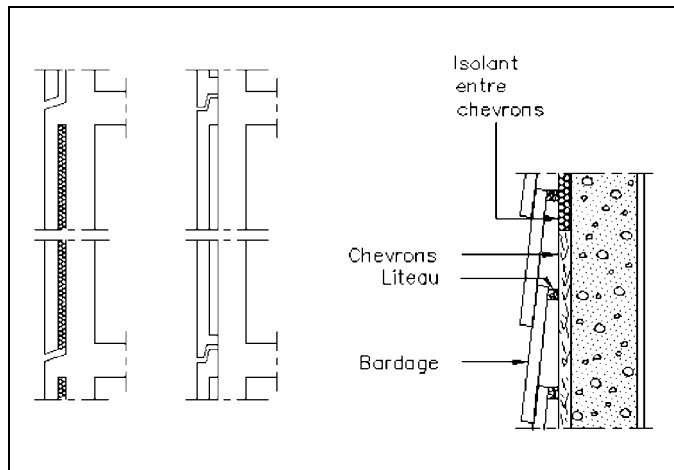
EXEMPLE DE MUR DE TYPE I



EXEMPLES DE MURS DE TYPE II



EXEMPLES DE MURS DE TYPE III



EXEMPLES DE MURS DE TYPE IV

Étudier un avant-projet

CHAPITRE « FINITIONS EXTERIEURES »

Code	Éléments/fonctions	Composants	
		<ul style="list-style-type: none"> Mise en œuvre 	
		<u>Localisation</u>	➔ Lot concerné

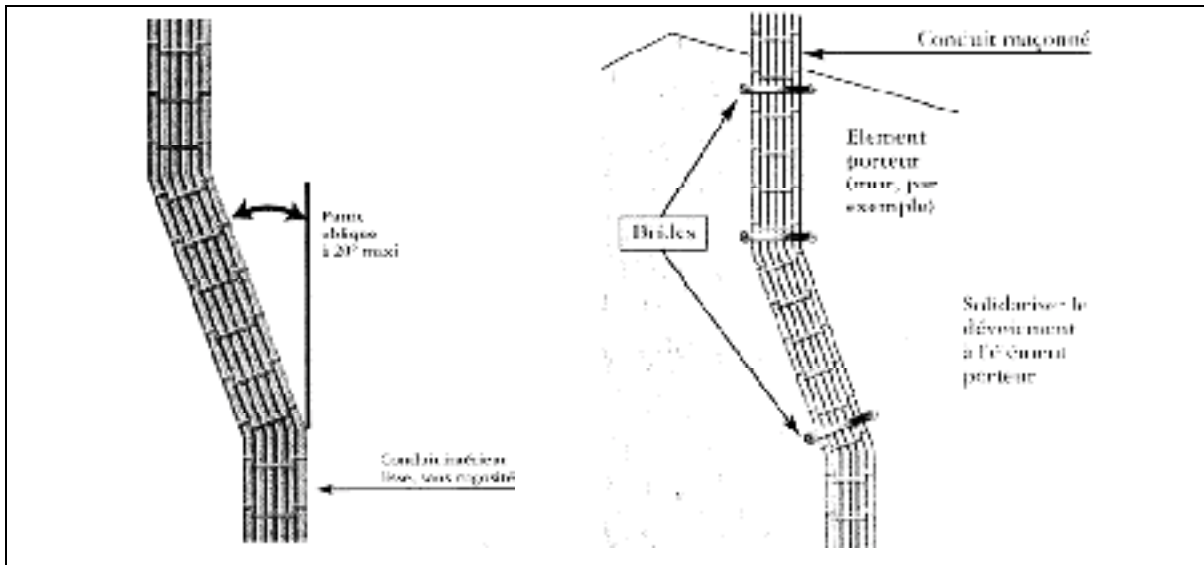
LOT : 01 Gros-œuvre
Chapitre 10 : Finitions extérieures

Enduits

01.10.01	Enduit traditionnel	<p>Enduit traditionnel en mortier exécuté au jeté, à 3 couches, épaisseur moyenne 20 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> Exécution de l'enduit après mise hors d'eau du bâtiment (<i>le bâtiment est couvert</i>). Délai minimum de stabilisation du support à respecter (<i>1 mois</i>). Nettoyage et dépoussiérage du support, enlèvement des balèvres du mortier de pose. Exécution de la 1^{ère} couche d'accrochage : gobetis, en mortier de ciment dosé à 500 kg de CEM I ou (CEM II/B) par m³ de sable 0,25/3,15 de rivière, épaisseur 3 à 5 cm. Délai de séchage de 3 à 7 jours mini. Exécution de la 2^{ème} couche : corps d'enduit, en mortier bâtard dosé à 250 kg de CEM I et 150 kg de chaux par m³ de sable 0,1/3,15 de rivière, épaisseur de 5 à 15 mm avec recouvrement minimum de 10 mm du gobetis en tous points. Délai de séchage de 8 à 15 jours. Couche de finition décorative en mortier de liants spéciaux dosé à 400 kg de liant / m³ de sable 0,1/2, avec finition « rustique écrasé ». Épaisseur de 3 à 5 mm. Si le support est hétérogène, incorporation d'un grillage traité anticorrosion fixé mécaniquement au support avec débord de 15 cm de part et d'autre. Conditions d'exécution suivant DTU à respecter (<i>températures</i>). En cas d'ensoleillement, l'enduit sera humidifié pour éviter le faïençage ou le grillage avant prise. Toutes bâches ou toiles pourront être installées. Coloris à déterminer avec le maître d'ouvrage suivant échantillon à réaliser sur place. <p><u>Localisation</u> :</p>
01.10.02	Enduit monocouche	<p>Enduit monocouche en produits prêt à l'emploi, épaisseur moyenne 20 m.</p> <ul style="list-style-type: none"> Aspect gratté moyen. Coloris à définir par le maître d'ouvrage suivant échantillon. Préparation du support, brossage, dépoussiérage, nettoyage de tout élément pouvant nuire à une bonne adhérence de l'enduit. Piquage des supports trop lisses. Humidification des supports trop secs. Exécution de l'enduit en deux passes suivant les indications spécifiques du fabricant. Façon d'arêtes et cueillies parfaitement dressées. <p><u>Localisation</u> :</p>



Lire une norme



3.2. Désignation des composants d'un conduit de fumée : normalisation

Les produits de la construction doivent être conformes à la « Directive des produits de construction » DPC n°89/106/CEE. Les produits doivent être conformes aux 6 exigences essentielles de l'annexe 1 de cette directive.

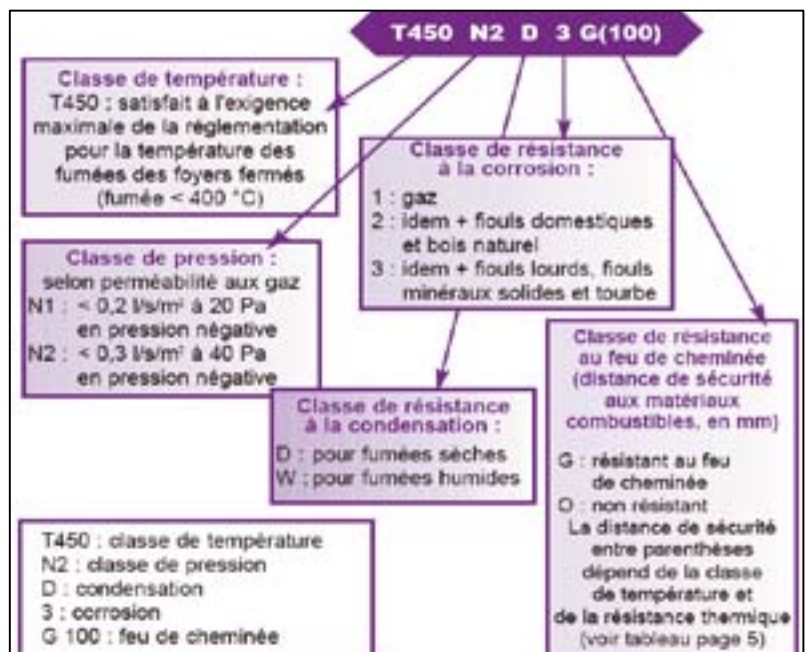
1. **R**ésistance mécanique et stabilité
2. **S**écurité en cas d'incendie
3. **H**ygène, santé et environnement
4. **S**écurité d'utilisation
5. **P**rotection contre le bruit
6. **E**conomie d'énergie et isolation thermique

Pour ce faire 2 normes de produits ont été élaborées : NF EN 1856-1 et NF EN 1856-2

Tous les conduits installés après le 1^{er} janvier 2007 doivent être marqués CE.

Pour la mise en œuvre il faut se référer aux DTU 24-1 et DTU 24-2.

Conformément à la norme NF EN 1443, la désignation des composants d'un conduit rentrant dans la constitution d'un ouvrage de fumisterie est caractérisée par les grandeurs suivantes et sous la forme, par exemple « T450 N1 D 2 G50 »





Choisir les solutions appropriées

Ø	LHT	LU	E	KG
300	2500	2400 OU 2420	55	406
400	2500	2400 OU 2420	60	570
500	2500	2400 OU 2420	69	790
600	2500	2400 OU 2420	74	1050
800	2500	2400 OU 2420	84	1625
1000	2500	2400 OU 2420	105	2620

TUYAUX EN BÉTON : DIAMÈTRES, LONGUEURS...

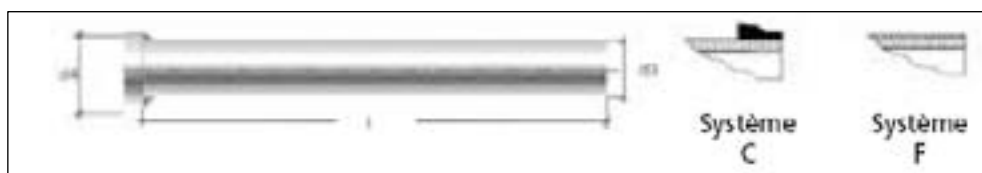
Canalisations en grès : tuyau en grès vitrifié, vernissé à collet

Exemple de produit : La gamme EuroTrad satisfait aux exigences multiples de la construction de canalisations (NF EN 295). Elle peut être équipée de deux types de systèmes d'assemblage : F (précédemment joint LS) et C (précédemment joint K).



Le système d'assemblage F existe du diamètre 100 au diamètre 200. Le joint en élastomère de type SBR n'est pas collé, mais fixé par compression dans la collerette à l'aide d'un anneau d'acier.

Le système d'assemblage C existe à partir du diamètre 200 pour les classes normale et renforcée permettant d'offrir un système adapté à toutes les situations. Les joints en polyuréthane sur le bout mâle et dans le collet du tuyau sont coulés en usine.





Rédiger un CCTP

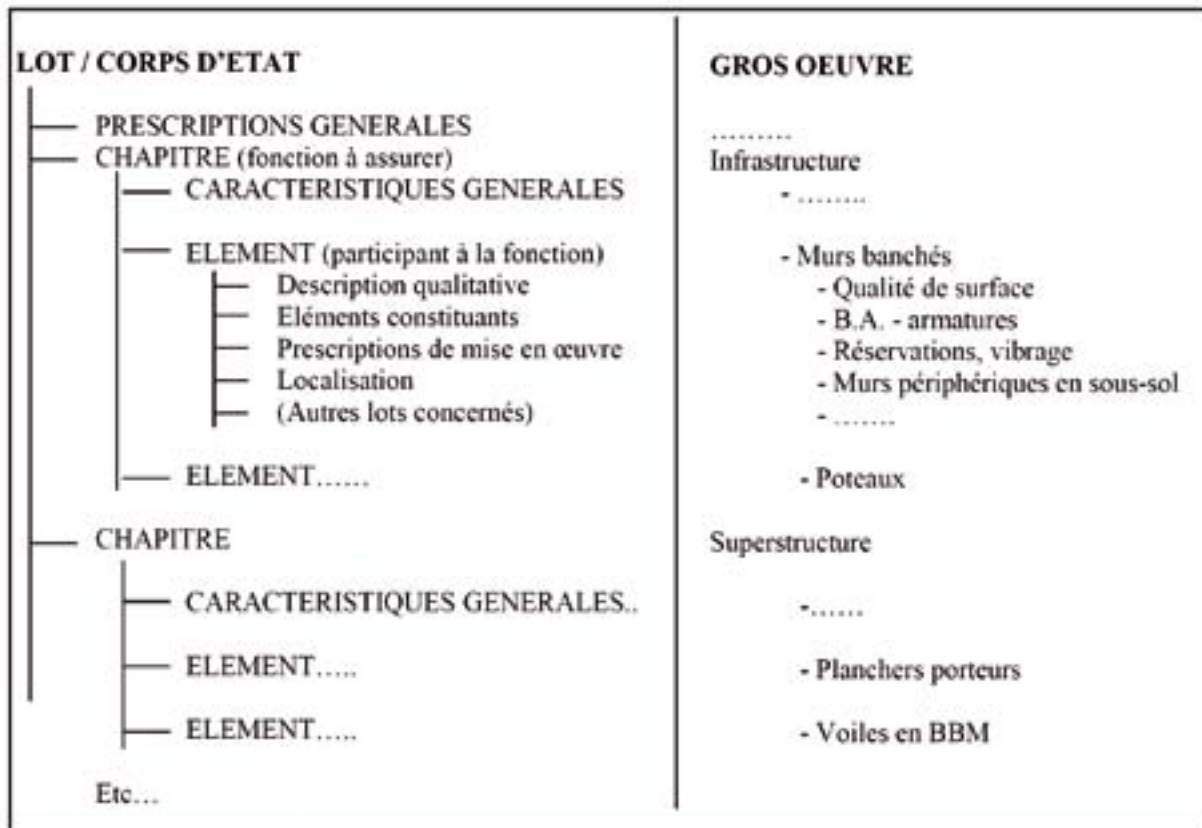
Définir la gestion des interfaces de coordination des intervenants (maître d'œuvre, contrôleur technique, entrepreneurs, sous-traitants et fournisseurs de composants) en vue d'un résultat global.

Définir les points nécessitant une vérification formelle d'une conformité, d'une exactitude, d'une qualité.

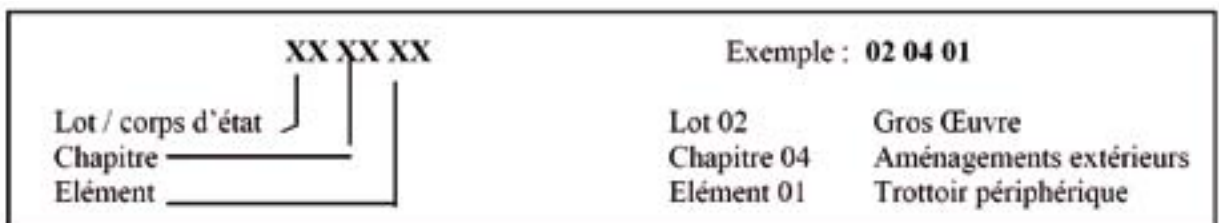
Définir les points où l'exécutant doit obtenir contradictoirement le quitus du contrôle.

1.4.6. Qualité de son organisation

Exemple :



On utilise un code à 6 chiffres (8 possibles) :



Remarque : la codification des ouvrages du CCTP pourra être réutilisée pour l'estimation des travaux : devis estimatif ou décomposition du prix global et forfaitaire.